




HYDROTECH ANTIBACTERIAL

PART. ARAN. UNICOLOR : 60.06.32.00.00.
 PART. ARAN. ESTAMPADO : 60.06.34.00.00.

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE : 33472		TEJIDO : Tejido Punto	
ANCHO:	151 ± 3 cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE:	148 ± 3 cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	138 ± 8 g/m2	ASTM D3776 OPC. C	
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	: Min 20.00 UPF	AATCC 183	
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
 + ANTIBACTERIAL	Tecnología que controla la proliferación de bacterias evitando así los malos olores de las prendas.	JIS L1902
 + PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que evita el paso de los rayos UV , actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183
 + TRANSPIRABILIDAD	Tecnología que permite captar y secar la humedad causada por la transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco.	AATCC 79

USOS	
CAMISETAS, POLOS	

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base perteneciente al programa de etiquetas +Protección Solar
- Excelente stretch mecánico.
- Tecnología desarrollada desde la construcción del hilo y tejeduría, absorbe por el lado de contacto con la piel, transporta y evapora rápidamente la humedad del cuerpo por el lado exterior manteniendo seco y cómodo al deportista
- Tecnología: + Transpirabilidad
- Tejido tipo malla con pequeños orificios que permiten la respirabilidad de la prenda.

- Toque suave tipo fibra natural que proporciona frescura y comodidad.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Lavar a máquina, temperatura máxima 30 grados Celsius, proceso delicado.

- No adicionar acondicionador de telas



- No usar blanqueador/No blanquear



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- Secado a la sombra.



- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.



- Limpieza profesional en seco

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, utilizar papel entre capas máximo 30, trazar 1 cm adentro del orillo, las cuchillas deben estar en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, amarrar en cruz.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados y en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo 0.7 cm. Filete con hilaza Calibre de Aguja : 65/9 Punta de Aguja : FFG/SES san 10 Calibre Hilo : Hilaza e hilo tex 18 Puntadas por Pulgada : 12 Tipo de Máquina : Fileteadora, collarín, plana
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90 - 110 psi Entre Tela : 100% poliéster, tejido punto, no tejida