

		150 ± 3 cm	ASTM D3774
		148 ± 3 cm	ASTM D3774
		133 ± 7 g/m2	ASTM D3776 OPC. C
	Min	90.00 e	AATCC 22
	Min	80.00 e	AATCC 22 / AATCC 124
	Min	99.00 %	JIS L1902
	Min	99.00 %	AATCC 100
		1 ± 0 e	VER BENEFICIOS*
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
 <b>+ ANTICLORO</b>	Tecnología que permite	AATCC 61
 <b>+ ANTIFLUJO/ REPELENCIA</b>	Tecnología que repele el agua y evita el paso de salpicaduras accidentales, la cual permanece a través de los lavados, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 22 AATCC 22 / AATCC 124
 <b>+ANTIMICROBIAL</b>	Tecnología que inhibe el crecimiento y reproducción de bacterias nocivas, levadura, moho, micro-hongos y algas.	AATCC 100 JIS L1902
 <b>+ PROTECCIÓN SOLAR</b>	Tecnología que actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183

BLUSAS, BATAS	
BLUSAS, CAMISAS	
CHAQUETAS, CHALECOS	
DELANTALES, BATAS LAB, OVEROLES, DOCENTES, VOCACIONALE	
FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS	
FALDAS, PANTALONES, VESTIDOS, SCRUBS	

PANTALONETAS	
SUDADERAS	

\* CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE

- COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con excelente tacto, resistente al rasgado y decoloración al cloro.
- Base con tecnología antifluido garantizada en los primeros 50 lavados caseros
- Base perteneciente al programa de etiquetas Antimicrobial que inhibe el crecimiento de bacterias: Sthaphylococcus aereus, Klebsiella Pneumoniae y E. Coli.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 1 según AAMI PB70.

Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.

- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.

- En lavado industrial, no superar los 45 grados Celsius durante 15 minutos.

- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura máxima de 120 grados Celsius durante 30 minutos.

- Se recomienda lavar y desinfectar antes del proceso de esterilización.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.

- En el proceso de desinfección preparar la solución con agua e Hipoclorito de Sodio máximo 3000 ppm o Amonio Cuaternario máximo al 30%, esta puede aplicarse como aspersión o proceso de lavado.

- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados celsius, ciclo normal.

- No aplicar desinfectante directamente sobre la tela.

- Las prendas de color blanco se deben lavar separadamente

- No adicionar suavizante para telas.

- No dejar residuos de detergente puede afectar el acabado Antifluido.

- No remojar

 - No retorcer ni exprimir.

 - Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.

 - Secado a la sombra.

 - Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados celsius.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusonado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo, utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm.  70/10 R o RS Tex 24  10  Plana - Fileteadora 5 hilos
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo  10 - 12 s  120 - 145 oC  90 - 90 psi  100% Poliéster, tejido plano, no tejido.
Sublimacion	Utilizar insumos de buena calidad especiales para sublimación, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.  40 s  190 oC  90 - 110 psi